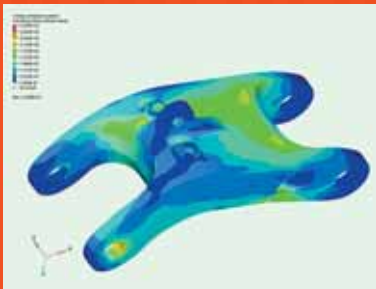


TURNING IDEAS INTO Tailored Castings



Bielefeld • Gütersloh • Bad Saulgau • Nortorf

CLAASGUSS[®]
Tailored Castings

Im Jahre 1890 gegründet, blickt CLAAS GUSS auf eine lange Tradition als Kundengießerei zurück und zählt hier heute zu den führenden Unternehmen in Europa. Wir wissen: **Nur zufriedene Kunden kommen wieder.**

Mit einer **Fertigungskapazität** von 45 000 t Gussprodukten produzieren wir im Maschinenformguss Stückgewichte von 0,5 – 350 kg. Die von uns angebotene Palette an Gusseisenwerkstoffen reicht von Grau- und Sphäroguss über SiMo und ADI bis zu hoch legierten austenitischen oder verschleißfesten Werkstoffsorten.

Bei uns dürfen Sie mehr erwarten. Unser Leistungsspektrum geht weit über die Fertigung qualitativ hochwertiger, anspruchsvoller Gussprodukte hinaus. Schon während der Produktentwicklung steht Ihnen unser Product Engineering mit umfangreicher Unterstützung bei der Bauteilgestaltung zur Verfügung. Seit Inbetriebnahme unserer eigenen mechanischen Bearbeitung im Frühjahr 2009 umfasst unser Service nun die gesamte Kette von der Konstruktionsunterstützung bis zur Lieferung bearbeiteter und ggf. lackierter Bauteile. Bei uns beziehen Sie alles aus einer Hand.

CLAAS GUSS – Ihr Partner für Hightechgussprodukte von der ersten Produktidee bis zum einbaufertigen Bauteil.



CLAAS GUSS, der Partner für Hightechguss



Fertigungsmöglichkeiten

Fertigungsmöglichkeiten

Unsere Fertigungsmöglichkeiten an vier Standorten in Deutschland erlauben uns ein hohes Maß an Flexibilität im Hinblick auf Bauteilabmessungen, Werkstoff und Stückzahlen.

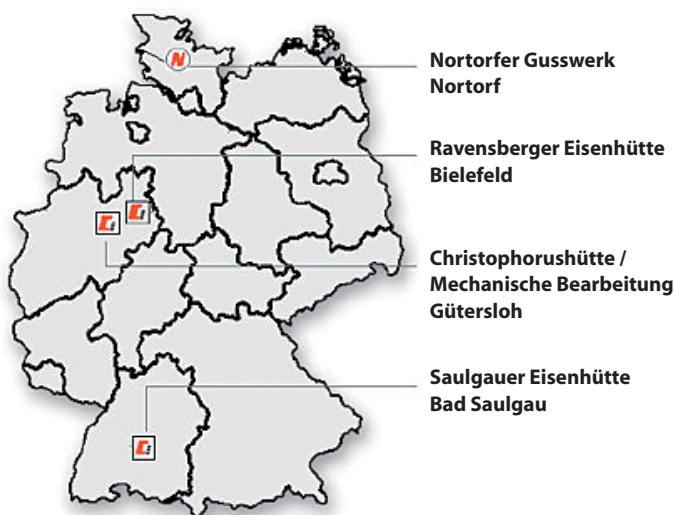
Gießerei

- Fertigungskapazität 45 000t / Jahr
- Leistungsfähiger Modellbau mit CNC-Bearbeitungszentren
- Kernmachereien mit insg. 26 Kernschießmaschinen von 5 l bis 40 l
- Kernfertigung im Cold Box Verfahren
- Schmelzbetriebe mit Kupolöfen oder Mittelfrequenzinduktionsöfen

- Maschinenformereien mit 5 automatischen Formanlagen für Stückgewichte von 0,5 kg bis 350 kg
Kastenformate:
Ravensberger Eisenhütte, Bielefeld 700 x 700 x 600 mm
Christophorushütte, Gütersloh 800 x 650 x 500 mm
Saulgauer Eisenhütte, Bad Saulgau 760 x 440 x 300 mm
Nortorfer Gusswerk, Nortorf 600 x 460 x 180/ 200 mm
1250 x 1000 x 260/ 360 mm
- Einsatz von Schleifrobotern zum Gussputzen bei größeren Serien
- Glühöfen zum Spannungsarmglühen, Ferritisieren oder Perlitisieren

Mechanische Bearbeitung

- Bearbeitungszentren Hüller Hille NBH 630/3
- Tischgröße 630 x 630 mm
- max. Tischbelastung: 1200 kg
- Drehtisch: Index Tisch mit 1 Grad Teilung
- Arbeitsbereich: x=1025 mm, y=800 mm, z=1000 mm
- Werkzeugmagazin: Flächenmagazin mit 3 Kassetten mit jeweils 50 Werkzeugplätzen





Produkte und Qualität

Produkte

So vielfältig wie die Branchen, die wir mit unseren Produkten beliefern, so unterschiedlich sind auch die Anforderungen, denen unsere Gussbauteile gerecht werden müssen. Daher sind Qualitätsmanagement und Qualitätsüberwachung die Basis für unseren Erfolg.

Qualitätsmanagement

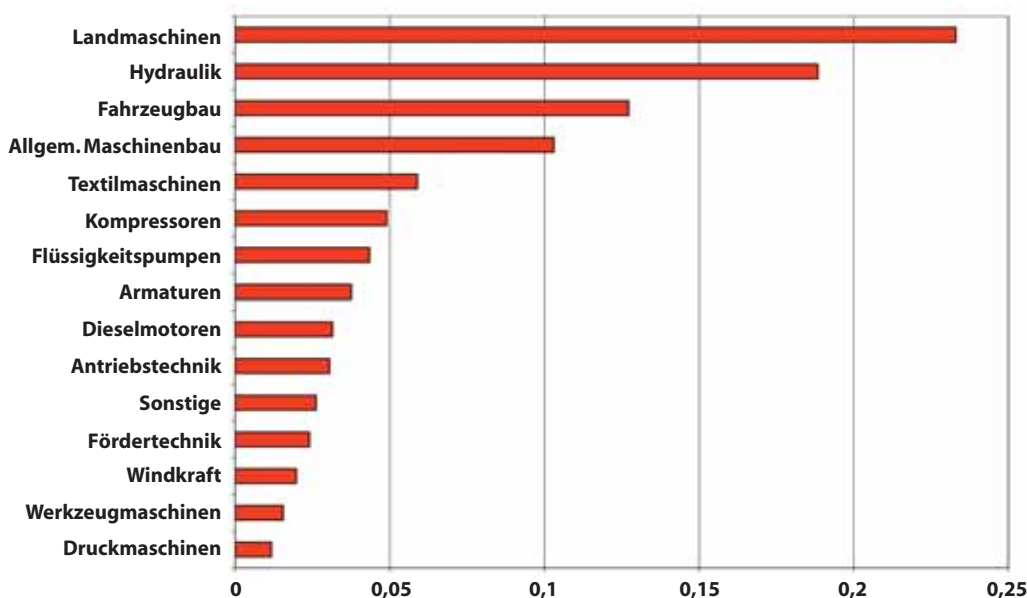
Unser Qualitätsmanagement wird höchsten Anforderungen gerecht. Wir sind zertifiziert nach

- DIN EN ISO 9001 : 2008
- ISO TS 16949 : 2009
- DIN EN ISO 14001 : 2005

Qualitätsüberwachung

Wir sichern Qualität mit hohem Standard in Metallurgie und Formtechnik. Hierzu verfügen wir über eine umfangreiche Ausstattung im eigenen Haus:

- umfangreiche Formstoffprüfung
- Spektral-, nasschemische und thermische Analyse
- metallographisches Labor mit automatischer Schliifpräparation und computergestützter Bildanalyse
- Magnetpulverriss- und Farbeindringprüfung
- Ultraschallprüfung
- Zugversuche
- Kerbschlagbiegeprüfung
- Härtemessung nach Brinell
- 3D-CNC-Bauteilvermessung nach CAD-Datensatz



Werden weiterreichende Prüfungen gewünscht, arbeiten wir mit externen Partnern zusammen.

Anteil am Gesamtumsatz in %



Product Engineering: Turning Ideas Into Tailored Castings

Fordern Sie uns schon während der Entwicklung neuer Gussbauteile, denn Gussbauteile sind keine Ware von der Stange, sondern individuelle Lösungen zur Erfüllung einer Funktion! Als Synthese aus Design, Werkstoff und Fertigungsprozess ergeben sich für die jeweilige Anwendung maßgeschneiderte Bauteile:

Tailored Castings.

Wir bieten Konstrukteuren die bestmögliche Unterstützung bei der Gestaltung von Eisengussbauteilen. Die richtigen Impulse zur richtigen Zeit können Konstruktionen eine neue Qualität geben.

Die Projektarbeit reicht dabei von reiner Beratungsdienstleistung bis hin zur selbständigen Erstellung von Designvorschlägen. Die Beratungstätigkeit umfasst die Diskussion von Fragen zum Werkstoff ebenso wie die Bewertung der gießtechnischen Machbarkeit von Bauteilentwürfen und das Entwickeln von Verbesserungsvorschlägen, die sowohl Qualitätsaspekte als auch wirtschaftliche Betrachtungen berücksichtigen.

Für die Unterstützung unserer Kunden während der Produktentwicklung sind wir mit modernsten Werkzeugen optimal ausgerüstet.

- CAD-Arbeitsplätze (Unigraphics)
- Datenaustausch zu anderen CAD-Systemen über Standard-Schnittstellen (STEP, IGES, VDA, STL)
- Datenübermittlung über ODETTE, E-Mail oder Datenträger
- Gießtechnische Simulation (MAGMASoft)
- FEM/ Topologieoptimierung (Altair Hyperworks)

Werkstoffberatung

Über Legierungstechnik und Wärmebehandlung lassen sich eine Vielzahl von Gusseisenwerkstoffen herstellen, die eine große Bandbreite von Eigenschaften abdecken. Für viele Anwendungen gibt es einen „Spezialisten“, der dem gewünschten Anforderungsprofil besonders nahe kommt. Mit umfangreichem Wissen zu Werkstoffen, ihren Eigenschaften und ihren Besonderheiten unterstützen wir Kunden bei der Auswahl geeigneter Werkstoffe und bei Fragen zu Werkstoffsubstitutionen. Dabei gehen unsere Ideen auch schon mal über das Spektrum der genormten Werkstoffe hinaus.

CLAAS GUSS GmbH
Am Stadtholz 52
D-33609 Bielefeld
Tel. +49 (0)5 21/93 15-0
Fax +49 (0)5 21/93 15-2 88
Internet: www.claasguss.de
E-mail: info@claasguss.de



CLAASGUSS[®]
Tailored Castings